APU-PTM pneumatisch-hydraulische Hochdruck-Prüfsysteme

bis 2.660 bar bei 7 bar Luftdruck

Die pneumatisch-hydraulischen Hochdruck-Testsysteme der Baureihe APU-PTM sind ausgelegt für Hydraulikdrücke bis zu 2410 bar bei 7 bar Luftdruck. Der Einsatzbereich ist, wo Druckluft als Energiequelle zur Verfügung steht und hoher bzw. höchster Hydraulikdruck für Prüfzwecke, für Testzwecke oder für sonstige mobile Anwendungen benötigt wird.

Pumpe, Ventile, Leitungen und Gehäuse der APU-PTM Baureihe werden in korrosionsfester Ausführung geliefert, (Edelstahl Werkstoff 1.4401). Lange Lebensdauer und Wartungsfreiheit sind damit auch im Betrieb mit Wasser oder anderen aggressiven Flüssigkeiten gewährleistet.

APU-PTM Hochdruck-Prüfsysteme zeichnen sich aus durch

- Mobilität, Kompakte Bauweise, geringste Geräuschentwicklung
- Zuverlässigkeit, lange Lebensdauer, wartungsfrei
- Hydraulik und Gehäuse aus Edelstahl
- 12 Ausführungen für Ausgangsdruck von 26 - 2660 bar
- Dichtungswerkstoff Silikonkautschuk, optional Viton-Dichtungen
- ausgelegt für Wasser, Öl, Emulsion oder sonstige Flüssigkeiten
- Fördermenge von 37 l/min / Übersetzung 1:4 bis 0,58 l/min / Übersetzung 1:400
- Fördermenge 0 bei geschlossenem Ausgang ohne Luftverbrauch und automatischer Start
- Mindestluftdruck zu Beginn des Fördervorgangs 1 bar, abhängig von der Übersetzung
- Fördermenge und Ausgangsdruck stufenlos regelbar durch Regelung der Luftversorgung
- Sonderausführungen optional mit Datenschreiber, Tank und Ventilen lieferbar.

Die Prüfsysteme werden betriebsfertig ausgeliefert mit

- Filter, Druckregler, Öler und Manometer auf der Luftseite
- Absperrventil für Luft und Hydraulik
- Hydraulikseite mit rostfreiem glyzeringefülltem Hochdruck-Manometer
- Hydraulikseite mit Druckentlastungsventil
- Hydraulikseite mit rostfreiem Ventilblock

Einsatzmöglichkeiten:

Statische bzw. Berstprüfung von Schläuchen, Rohren Ventilen. Druckprüfung an Behältern oder Hydrosystemen. Einsatz als Druckquelle für fest installierte oder mobile Systeme, für Imprägnieranlagen; Einspritzsysteme; hydraulische Pressen; Bolzenschneider; Spannsysteme oder ähnliches.

Bei Druckprüfungen werden die zu prüfenden Systeme mit einer geeigneten Flüssigkeit wie reines Wasser, Emulsion oder Öl unter niedrigem Druck gefüllt, entlüftet und anschließend durch die Hochdrucksysteme auf den gewünschten Druck gebracht.

Krisch-Dienst GmbH
Enzstr.39 - 70806 Kornwestheim
Geschäftsführer W. Krisch, T. Rassl

Telefon +49 7154 / 82320
Telefax +49 7154 / 823282
HRB 20-2198 Stuttgart

www.krisch-dienst.de
info@krisch-dienst.de
ID-Nr. DE 146 148 127

APU-PTM pneumatisch-hydraulische Hochdruck-Prüfsysteme

Technische Daten

Type	Über-setzung	Druck Eingang bar	Druck Ausgang bar	Liter / Hub	Max. Liter/min. (drucklos)	Hydraulik Eingang (Pumpe)	Hydraulik Ausgang (Pumpe)
APU-PTM29A	4:1	7	29	0,195	37	G 1"	G 3/4"
APU-PTM65A	9:1	7	65	0,086	23	G 1"	G 3/4"
APU-PTM90A	13,6:1	7	90	0,062	15	G 1"	G 3/4"
APU-PTM115A	19,0:1	7	115	0,048	11	G 3/4"	G 1/2"
APU-PTM185A	28,4:1	7	185	0,030	7,3	G 3/4"	G 1/2"
APU-PTM250A	36,0:1	7	250	0,022	5,8	G 3/4"	G 1/2"
APU-PTM350A	54,5:1	7	350	0,016	3,8	G 1/2"	G 1/2"
APU-PTM525A	76,5:1	7	525	0,010	2,8	G 1/2"	G 1/2"
APU-PTM755A	113:1	7	755	0,007	1,8	G 1/2"	G 1/2"
APU-PTM1055A	145:1	7	1055	0,005	1,5	G 1/2"	G 1/2"
APU-PTM1700A	256:1	7	1700	0,003	0,84	G 1/2"	3/4" HD
APU-PTM2660A	400:1	7	2660	0,002	0,58	G 1/2"	3/4" HD

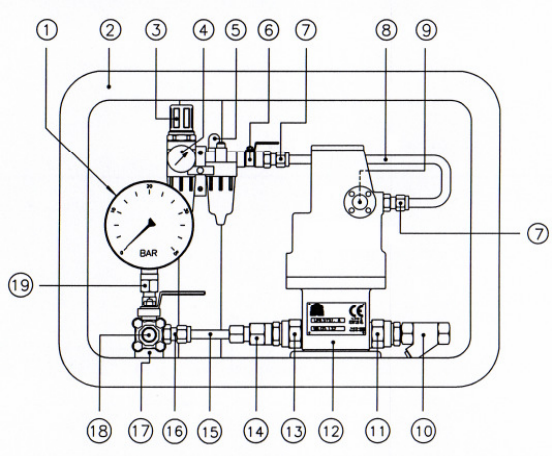
Umgebungstemperatur 1 bis 50°C

Maße in mm

Länge	Breite	Höhe	Gewicht kg
600	360	480	20

Bestandteile / Aufbau

Nr.	Beschreibung	Stk.	Typ	Werkstoff
1	Hochdruckmanometer	1		-
2	Rahmen	1		Edelstahl
3	Filter/Druckregler	1		-
4	Manometer Druckluft	1		-
5	Öler	1		-
6	Kugelhahn	1		Ms vernickelt
7	Schneidring Kupplung	2		Messing
8	Luftleitung	1		Messing
9	Schalldämpfer	1		Kunststoff
10	Ablasshahn	1		rostfrei
11	Einlassventil	1		rostfrei
12	Hochdruckpumpe	1		rostfrei
13	Kupplung	1		rostfrei
14	Verschraubung	1		rostfrei
15	Hochdruckleitung	1		rostfrei
16	Leitungsbefestigung	1		rostfrei
17	Verteiler	1	HD	rostfrei
18	Druckentlastung	1	HD R1/4	rostfrei
19	Verschraubung	1	HD R1/4	rostfrei



Technische Verbesserungen vorbehalten.

Krisch-Dienst GmbH
Enzstr.39 - 70806 Kornwestheim
Geschäftsführer W. Krisch, T. Rassl

Telefon +49 7154 / 82320
Telefax +49 7154 / 823282
HRB 20-2198 Stuttgart

www.krisch-dienst.de
info@krisch-dienst.de
ID-Nr. DE 146 148 127